

## 초경톱날 사양서

Item		초경톱날 #1		초경톱날 #2		초경톱날 #3		초경톱날 #4		비 고
		Data	Unit	Data	Unit	Data	Unit	Data	Unit	
피절단재 규격	OD : 외경	30	mm		mm		mm		mm	기재 가능한 부분은 모두 기재 바랍니다
	WT : 벽두께	2.05	mm		mm		mm		mm	
	Steel Grade / 재질	SAE1513Cr								
	Heat Treatment Status 열처리 상태	QT								
	Rp 0.2	990	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>	
	Tensile Strength (인장강도)	1080	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>	
톱날규격	톱날 Tip Type	TCT								기재 가능한 부분은 모두 기재 바랍니다
	OD :	350	mm		mm		mm		mm	
	Kerf (절단 tip 두께)	2.7	mm		mm		mm		mm	
	Z : (치형수)	120								
절단성능	Cutting Speed (절삭속도)	230	M/min		M/min		M/min		M/min	절단방식 ; 1개 절단, 2개 절단 또는 다수개 절단을 의미하며 귀사의 현재 절단 방식을 기재 바랍니다.
	Feed Rate (절입량)	0.03	mm / tooth							
	Cutting Speed	230	M/min		M/min		M/min		M/min	
	Feed Rate	0.1	mm / tooth							
	절단 방식	2개								
요구 수명	면적 기준	10	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	기재 가능한 부분은 모두 기재 바랍니다
	절단수량 기준	30 000	cuts		cuts		cuts		cuts	
연간 추정 사용량		650 Pcs		Pcs		Pcs		Pcs		

**Note :**

톱날 Tip type : TCT  
: CERMET



\*\*

위의 노란색 부분을 기재하여 주시기 바랍니다.